

MFWR

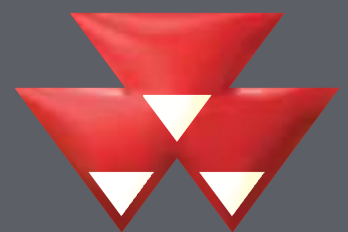
SEGADORAS AUTOPROPULSADAS



VISIÓN, INNOVACIÓN, LIDERAZGO, CALIDAD, CONFIABILIDAD, SERVICIO, ORGULLO, COMPROMISO

HESSTON
by MASSEY FERGUSON

V-COOL
SYSTEM



MASSEY FERGUSON

DOS MODELOS QUE SE ADECÚAN A LAS MÁS SEVERAS CONDICIONES DEL ACONDICIONADO.



Características.

- ✓ Chasis resistente
- ✓ Motor Tier II
- ✓ Bajo consumo de combustible
- ✓ Inigualable sistema de pre-limpieza
- ✓ Transmisión hidrostática con motores hidráulicos
- ✓ Grandiosa estabilidad de tracción
- ✓ Cabina de lujo
- ✓ Aire acondicionado y calefacción
- ✓ Controles amigables
- ✓ Impresionante iluminación para trabajos nocturnos
- ✓ Rodados de flotación
- ✓ Mando del cabezal hidráulico
- ✓ Sistema de flotación hidráulico para el cabezal
- ✓ Cabezal con reversa

SEGADORAS AUTOPROPULSADAS QUE PROVEEN INCOMPRABLE DESEMPEÑO.



Las segadoras autopropulsadas Massey Ferguson (Hesston Series), se construyen con todas las características para obtener el mejor desempeño.

La productividad comienza con el chasis fabricado en una sola pieza, que proporciona fuerza y estabilidad sobre cualquier terreno. La distancia entre ejes y el ancho de trocha, contribuyen igualmente a la estabilidad y una conducción placentera.

El sistema hidrostático tiene instalado los motores directamente sobre las ruedas; esta característica provee estabilidad de tracción sobre terrenos irregulares, colinas y vados.

Los rodados de flotación (TURF) aseguran una pisada más suave, no se compacta la superficie y el rebrote de la planta es más rápido.

Cuenta con un sistema hidráulico del cabezal "inteligente". Detecta que tipo de cabezal está instalado y proporciona el flujo necesario para el buen funcionamiento del mismo (es decir, el cabezal de navajas necesita menos flujo que el de discos).

Equipadas con motores de 4 cilindros Tier II, proporcionan 140 (MF-WR9740) y 190 (MF-WR9760) caballos de fuerza. Los motores AGCO Power están diseñados para soportar las más severas condiciones de trabajo con bajo consumo de combustible.

Motores AGCO Power.

Nadie en la industria ofrece un motor de 4 cilindros como nuestro motor de 4,9 litros. Este motor cuenta con mayor potencia, genera más caballos de fuerza con menor cilindrada, sin dejar de mencionar el excelente ahorro de combustible y par torque.



Características.

- ✓ Tier II
- ✓ Cabezas de flujo cruzado
- ✓ Soporte medio en los cilindros
- ✓ Turbo cargado
- ✓ Intercooler
- ✓ Diseño exclusivo para agricultura

V-Cool™ System.

El ventilador está impulsado hidráulicamente. Dado que el ventilador está impulsado de esta forma la velocidad es variable, lo que significa que se puede ajustar el flujo de aire para que coincida con las necesidades de la máquina. Este sistema funciona automáticamente a través del software de la segadora sin la necesidad de la intervención del operador.

Cuando el volumen de aire no es necesario para la refrigeración, el ventilador puede trabajar con menos rpm para conservar la potencia y disminuir el consumo de combustible. La dirección del ventilador puede invertirse soplando aire a través del paquete de refrigeración para eliminar cualquier suciedad que puede ser atrapada por la rejilla. Este sistema se activa cada 15 minutos para mantener libre de residuos los radiadores. Este sistema es libre de mantenimiento y el operador no necesita limpiar el paquete de enfriamiento diariamente.



Grandioso sistema de iluminación.

Proporciona mucha visibilidad en la operación durante la noche. Con siete faros de halógeno montados al frente, cuatro en la parte trasera y dos sobre los costados de la parte trasera de la cabina.

VENTAJAS Y BENEFICIOS PARA UN TRABAJO INCOMPARABLE

Cabina de lujo.

El parabrisas proporciona gran visibilidad en todo lo ancho de cabezal. La consola de instrumentos está instalada sobre el asiento, que cuenta con suspensión de aire para tener largas jornadas de operación, disminuyendo la fatiga.



Asiento para acompañante.

Cuenta con asiento para instruir a nuevos operadores. Se puede doblar para optimizar el espacio.



RazorBar™ Nuevo diseño de bajo perfil.

El cabezal de discos MF9195/MF9196 fueron diseñados para altas producciones de heno. Este diseño se adapta a la gran variedad de necesidades del cliente. Cuenta con segmentos individuales que ofrecen mejor soporte evitando la cavitación. Los discos están traslapados, proporcionando la mejor calidad en el corte.

El cabezal de discos cuenta con un rodillo que reduce la turbulencia, alimenta a los rodillos acondicionadores uniformemente y permite realizar un buen trabajo sobre cultivos con baja población de plantas.



Control de flotación

La flotación del cabezal es controlado electro-hidráulicamente, la regulación es sencilla y se puede ajustar durante la operación. Este inmejorable mecanismo se ajusta digitalmente.



Controles del cabezal.

Con la palanca (FNR level), se controla la velocidad de avance y retroceso, ascenso y descenso de la plataforma de corte y las principales funciones del cabezal.



Rodillos con ajuste hidráulico.

Los cabezales (Navajas / Discos) se diferencian de la mayoría de sus competidores, gracias a que sus rodillos se regulan hidráulicamente. Esto permite que el operador ajuste fácilmente la presión de los rodillos para las diferentes condiciones y tipos de cultivos.

Un acumulador de nitrógeno, absorbe el impacto de objetos extraños que ingresan a los rodillos acondicionadores. No hay necesidad de parar el avance de la maquina para reajustar el espaciamiento del rodillo.



Cabezal de navajas MF9145 / 9146.

Los sinfines duales proporcionan una alimentación suave en todo lo ancho de los rodillos acondicionadores. Las navajas de la cama de corte están atornilladas para facilitar reemplazarlas rápidamente.



Cabezal con reversa.

Los dos modelos cuentan con reversa en el cabezal. El operador podrá utilizar este mecanismo en caso de un atascamiento por objetos extraños, sin tener que moverse del asiento



FieldMax™ Monitor.

Localizado sobre la consola, cuenta con las más importantes lecturas de manera digital, tales como:

- ✓ Información del motor
- ✓ Velocímetro
- ✓ Nivel de combustible
- ✓ Horas de trabajo
- ✓ Velocidad del cabezal
- ✓ Presión de flotación
- ✓ Área de trabajo



Modelo	MF WR9740	MF WR9760
--------	-----------	-----------

Dimensiones y Peso

Largo sin cabezal	5.07 m	
Distancia entre ejes	3.48 m	
Altura máxima	3.50 m	
Despeje	1.00 m	
Trocha delantera	3.32 m	
Trocha trasera mínima	2.13 m	
Trocha trasera máxima	3.27 m	
Peso sin cabezal	5,104 Kg.	5,127 Kg.

Motor

Modelo	AGCO Power - turbo intercooler -	
Tipo	Tier II	
Potencia	140 hp	190 hp
Capacidad tanque de combustible	492 L	

Sistema Eléctrico

Alternador	95 amp	
Tipo	12 V	

Transmisión

Tipo	Hidrostática. Doble planetaria.	
Mandos finales	Desplazamiento variable	
Velocidad de trabajo o transporte	0 a 26 km/h	

Neumáticos

Delanteros	18.4x26 de flotación	23.1x26 de flotación
Traseros	14L-16.16PR de guías	

Cabina

Tipo	De lujo	
Monitor	A color	
Columna de dirección	Ajustable	
Capacidad A/C	1.8 Kg.	



MF9126 / MF9146 DE NAVAJAS



MF9195 / MF9196 DE DISCOS

Modelo	MF 9126 MF 9146*	MF 9195 MF 9196**
--------	---------------------	----------------------

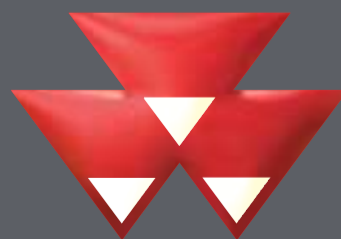
Cabezales		
Ancho de corte	4.27 m	5.07 m
Ancho total	4.78 m	5.48 m
Peso	1,746 / *2,240 Kg.	2,168 / *2,300 Kg
Mando	Hidráulico	
Velocidad	1,300 gpm***	2,600 rpm****
Ángulo de corte	5 a 12	0 a 10
Flotación	Hidráulica ajustable	
Cantidad de discos	N / A	10
Diámetro de corte	N / A	62 cm

* Cabezal de 14 ó 16 pies.

** Cabezal de 16 pies.

*** gpm (golpes por minuto)

**** rpm (revoluciones por minuto)



MASSEY FERGUSON

www.masseyferguson.mx

TEL 01800-MF92426